### Rastbolzen

# Stahl / Edelstahl, demontierbar, mit und ohne Rastsperre

#### **AUSFÜHRUNG**

#### Form

- B: ohne Rastsperre, ohne Kontermutter
- BK: ohne Rastsperre, mit Kontermutter
- C: mit Raststperre, ohne Kontermutter
- CK: mit Raststperre, mit Kontermutter

#### Ausführung in Stahl ST

brüniert

- Gewindekörper
- Kontermutter

#### Ausführung in Edelstahl nichtrostend NI

- Führung Edelstahl nichtrostend, 1.4305
- Kontermutter, Stahl

Stift

Edelstahl nichtrostend, 1.4305

Senkschraube DIN 7991 Edelstahl nichtrostend, 1.4301

#### Knopf

- Kunststoff (Polyamid PA)
- schwarz, matt

#### INFORMATION

Rastbolzen GN 817.8 sind so konzipiert, dass Sonderausführungen der Raststifte auch bei kleinen Stückzahlen wirtschaftlich realisiert werden können.

Die Raststifte können nach Bedarf bearbeitet oder gemäß obenstehender Zeichnung selbst hergestellt werden. Die Montage erfolgt mittels Senkschraube und kann daher beliebig oft erfolgen. Alle Teile werden im unmontierten Set geliefert.

Die Form C / CK wird dann eingesetzt, wenn der Raststift zeitweise nicht vorstehen soll. Hierzu wird der Knopf nach dem Einziehen des Stiftes um 90° gedreht. Durch eine Rastkerbe wird der Knopf in dieser Position gehalten.

#### **TECHNISCHE INFORMATION**

- ISO-Passungen (siehe Seite A21)
- Edelstahl-Eigenschaften (siehe Seite A26)
- Kunststoff-Eigenschaften (siehe Seite A2)



Form **BK** 

Form C

\*Geben Sie die Form der Rastbolzen an (B, BK, C oder CK)

МЗ 20 20

МЗ 20 20 48 22 6 27.5 21.1

M4 24

M4 24 30

с ск

d4

-0.02

-0.1

5

5

6

6 M4 24

7.5

9

BK

M12x1.5 23

M12x1.5 23

10 M16x1.5 28

14 M16x1.5 28

12 14 M16x1.5 28

15 17 M20x1.5 33

Form CK

Ш

Kontermutter

48 22

58

71.5 33 10 47.3 31.3

25 58

25 58 6

8

8 34 25.6 8 17

8 39.2

39 20.6

26

26

26

ISO 8675

舤

(Knopf 90° gedreht)

Senkschraube DIN 7991

d₁ Fertigungsmaße Raststift

18

±0.1

17.6

25.4

d₄

Feder-

druck

in N ≈

Anfang

6.5

6

8.5

8.5

9.5

11.5

SW

14

14

8 17

8 17

13.5 22

Feder-

druck

in N ≈

Ende

19

25

26

28

38

**STAINLESS STEEL** 

Form B

**-**− d<sub>3</sub> -

 $d_2$ 

d1 Stift

**Bohrung H7** 

8

8

10

12

-0.02/-0.05 l1

6 8

9 11

8

12

 $\prec$ 

9

11



## Rastelemente 75 40 147

47

20

53

72

93

Artikelnummer	d1 Stift -0.02/-0.05 Bohrung H7	l1	I2	d2	d3	d4 -0.02 -0.1	d5	k	13	14	I5	I6	17	18 ±0.1	t	sw	Feder- druck in N ≈ Anfang	Feder- druck in N ≈ Ende	4,7
GN 817.8-7-6-*-NI	7	6	8	M12x1.5	23	5	МЗ	20	20	48	22	6	31	17.6	7	14	6.5	19	20
GN 817.8-7-9-*-NI	7	9	11	M12x1.5	23	5	МЗ	20	20	48	22	6	27.5	21.1	7	14	6	25	53
GN 817.8-8-8-*-NI	8	8	10	M16x1.5	28	6	M4	24	25	58	26	8	39	20.6	8	17	8.5	26	68
GN 817.8-8-12-*-NI	8	12	14	M16x1.5	28	6	M4	24	25	58	26	8	34	25.6	8	17	8.5	28	75
GN 817.8-10-12-*-NI	10	12	14	M16x1.5	28	7.5	M4	24	30	58	26	8	39.2	25.4	8	17	9.5	38	84
GN 817.8-12-15-*-NI	12	15	17	M20x1.5	33	9	М6	28.5	35	71.5	33	10	47.3	31.3	13.5	22	11.5	40	148

M6 28.5 35

Gewicht bezieht sich auf Typ B

GN 817.8

Artikelnummer

GN 817.8-7-6-\*-ST

GN 817.8-7-9-\*-ST

GN 817.8-8-8-\*-ST

GN 817.8-8-12-\*-ST

GN 817.8-10-12-\*-ST

GN 817.8-12-15-\*-ST

GN 817.8-NI

